

## Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura TIG de Argón GTAW (141), en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo de Acero al Carbono en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH.

## Aplicación

El procedimiento TIG se puede aplicar a casi cualquier tipo de metal: acero inoxidable, aluminio, acero al carbono, hierro fundido, etcétera. Se suele utilizar cuando se requieren soldaduras de calidad y buena terminación. Este es el método más empleado para realizar soldaduras en tuberías porque permite controlar la penetración y la posibilidad de efectuar soldaduras en todas las posiciones. Es muy apto para realizar soldaduras de espesores delgados, como por ejemplo de 0,5 mm en adelante.

## Contenidos y Estructura

### MÓDULOS TEÓRICOS

#### MÓDULO A General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo ( WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

#### MÓDULO ST Soldero TIG

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo y electrodos no consumibles
- 3. Seguridad e higiene

### MÓDULOS PRÁCTICOS

#### MÓDULO T1

- Prácticas de soldeo TIG de uniones en ángulo de chapa-chapa en posiciones PA, PB y PF

#### MÓDULO T2

- Prácticas de soldeo TIG de uniones en ángulo en chapa-chapa en posición PD y tubo-chapa en posiciones PB, PD y PH

### PRECIO\*

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
994,56 €	1.394,56 €

\*El precio incluye: Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 24 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 36 horas prácticas en taller.

**RESERVA TU PLAZA**

## Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura TIG de Argón GTAW (141), en uniones a tope de chapa-chapa de Acero al Carbono con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PF, PE.

## Aplicación

El procedimiento TIG se puede aplicar a casi cualquier tipo de metal: acero inoxidable, aluminio, acero al carbono, hierro fundido, etcétera. Se suele utilizar cuando se requieren soldaduras de calidad y buena terminación. Este es el método más empleado para realizar soldaduras en tuberías porque permite controlar la penetración y la posibilidad de efectuar soldaduras en todas las posiciones. Es muy apto para realizar soldaduras de espesores delgados, como por ejemplo de 0,5 mm en adelante.

## Contenidos y Estructura

### MÓDULOS TEÓRICOS

#### MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo ( WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

#### MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones
- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

#### MÓDULO ST

Soldado TIG

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo
- 3. Seguridad e higiene

### MÓDULOS PRÁCTICOS

#### MÓDULO T1

- Prácticas de soldeo TIG de uniones en ángulo de chapa-chapa en posiciones PA, PB y PF

#### MÓDULO T2

- Prácticas de soldeo TIG de uniones en ángulo en chapa-chapa en posición PD y tubo-chapa en posiciones PB, PD y PH

#### MÓDULO T3

- Prácticas de soldeo TIG de uniones a tope de chapa-chapa en posiciones PA y PF

#### MÓDULO T4

- Prácticas de soldeo TIG de uniones a tope de chapa-chapa en posición PC y PE

### PRECIO\*\*

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
1.927,78 €	2.327,78 €

\*Cursar el Nivel 2 equivale a completar los niveles 1 y 2.

\*\*El precio incluye: Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 42 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 78 horas prácticas en taller.

**RESERVA TU PLAZA**

## Objetivos

Adquirir las habilidades y destreza que capacite al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura TIG de Argón GTAW (141), en uniones a tope de tubo-tubo de Acero al Carbono con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PH, H-L045.

## Aplicación

El procedimiento TIG se puede aplicar a casi cualquier tipo de metal: acero inoxidable, aluminio, acero al carbono, hierro fundido, etcétera. Se suele utilizar cuando se requieren soldaduras de calidad y buena terminación. Este es el método más empleado para realizar soldaduras en tuberías porque permite controlar la penetración y la posibilidad de efectuar soldaduras en todas las posiciones. Es muy apto para realizar soldaduras de espesores delgados, como por ejemplo de 0,5 mm en adelante.

## Contenidos y Estructura

### MÓDULOS TEÓRICOS

#### MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones

#### MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones

#### MÓDULO C

General para todos los procesos

- 20. Uniones soldadas de tuberías
- 21. Otros materiales diferentes al acero y al carbono

#### MÓDULO ST

Soldeo TIG

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo
- 3. Seguridad e higiene

- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

- 22. Mecanismos de fallo y sus consecuencias
- 23. Normas Internacionales en soldadura

### MÓDULOS PRÁCTICOS

#### MÓDULO T1

- Prácticas de soldeo TIG de uniones en ángulo de chapa-chapa en posiciones PA, PB y PF

#### MÓDULO T2

- Prácticas de soldeo TIG de uniones en ángulo de chapa-chapa en posición PD y tubo-chapa en posiciones PB, PD y PH

#### MÓDULO T3

- Prácticas de soldeo TIG de uniones a tope de chapa-chapa en posiciones PA y PF

#### MÓDULO T4

- Prácticas de soldeo TIG de uniones a tope de chapa-chapa en posiciones PC y PE

#### MÓDULO T5

- Prácticas de soldeo TIG de uniones a tope en tubo-tubo en posiciones PA, PC, PH y H-L045

#### MÓDULO T6

- Prácticas de soldeo TIG de uniones a tope en tubo-tubo en posiciones PA, PC, PH y H-L045

### PRECIO\*\*

Sin Certificación

3.109,75 €

Con Certificación Oficial de CESOL

3.509,75 €

\*Cursar el Nivel 3 equivale a completar los niveles 1, 2 y 3.

\*\*El precio incluye: Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 60 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 120 horas prácticas en taller.

**RESERVA TU PLAZA**