

Objetivos

Adquirir las habilidades y destreza que capacite al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Manual con Electrodo MMA (111) en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH.

Aplicación

A pesar de la gran variedad de procesos disponibles, la soldadura con electrodo revestido es uno de los más utilizados, especialmente en soldaduras de producción corta, trabajos de mantenimiento y reparación, así como en construcciones de campo, fabricación, automoción, construcción naval, industrial, calderería...

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

MÓDULO SA

Soldado por arco con electrodo revestido

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Electrodo revestidos
- 3. Seguridad e higiene

MÓDULO E1

MÓDULO E2

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones en ángulo en chapas-chapa en posiciones PA, PB, PF y PG
- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones en ángulo en chapas-chapa en posición PD y en tubo - chapa en posiciones PB, PD y PH

PRECIO*

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
887,00 €	1.179,00 €

*El precio incluye: Acceso ilimitado a los contenidos de la plataforma e-learning hasta la realización del examen práctico. Hasta 93 horas de prácticas con el simulador. Hasta 62 horas prácticas en el taller.

RESERVA TU PLAZA

Objetivos

Adquirir las habilidades y destreza que capacite al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Manual con Electrodo MMA (111) en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH y en uniones a tope de chapa-chapa con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PF, PE.

Aplicación

A pesar de la gran variedad de procesos disponibles, la soldadura con electrodo revestido es uno de los más utilizados, especialmente en soldaduras de producción corta, trabajos de mantenimiento y reparación, así como en construcciones de campo, fabricación, automoción, construcción naval, industrial, calderería...

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones
- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

MÓDULO SA

Soldado por arco con electrodo revestido

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Electrodo revestidos
- 3. Seguridad e higiene

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO E1

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones en ángulo en chapas-chapa en posiciones PA, PB, PF y PG

MÓDULO E2

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones en ángulo en chapa-chapa en posición PD y en tubo-chapa en posiciones PB, PD y PH

MÓDULO E3

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones a tope de chapa-chapa en posiciones PA y PF

MÓDULO E4

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones a tope de chapa-chapa en posiciones PC Y PE

PRECIO**

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
1.893,33 €	2.185,33 €

*Cursar el Nivel 2 equivale a completar los niveles 1 y 2.

**El precio incluye: Acceso ilimitado a los contenidos de la plataforma e-learning hasta la realización del examen práctico.

Hasta 175 horas de prácticas con el simulador. Hasta 144 horas prácticas en el taller.

RESERVA TU PLAZA

Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Manual con Electrodo MMA (111) en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH, en uniones a tope de chapa-chapa con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PF, PE y en uniones a tope de tubo-tubo con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PH, H-L045.

Aplicación

A pesar de la gran variedad de procesos disponibles, la soldadura con electrodo revestido es uno de los más utilizados, especialmente en soldaduras de producción corta, trabajos de mantenimiento y reparación, así como en construcciones de campo, fabricación, automoción, construcción naval, industrial, calderería...

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones

MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones

MÓDULO C

General para todos los procesos

- 20. Uniones soldadas de tuberías
- 21. Otros materiales diferentes al acero y al carbono

MÓDULO SA

Soldado por arco con electrodo revestido

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Electrodo revestidos
- 3. Seguridad e higiene

- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

- 22. Mecanismos de fallo y sus consecuencias
- 23. Normas Internacionales en soldadura

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO E1

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones en ángulo en chapas-chapa en posiciones PA, PB, PF y PG

MÓDULO E2

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones en ángulo en chapa-chapa en posición PD y en tubo-chapa en posiciones PB, PD y PH

MÓDULO E3

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones a tope de chapa-chapa en posiciones PA y PF

MÓDULO E4

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones a tope de chapa-chapa en posiciones PC Y PE

MÓDULO E5

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones a tope de tubo-tubo en posiciones PA, PC Y PH

MÓDULO E6

- Prácticas de soldeo por arco con electrodo revestido de uniones a tope de tubo-chapa posición PH y tubo-tubo posición H-L045.

PRECIO**

Sin Certificación

3.055,98 €

Con Certificación Oficial de CESOL

3.347,98 €

*Cursar el Nivel 3 equivale a completar los niveles 1, 2 y 3.

**El precio incluye: Acceso ilimitado a los contenidos de la plataforma e-learning hasta la realización del examen práctico.

Hasta 241 horas de prácticas con el simulador. Hasta 243 horas prácticas en el taller.

RESERVA TU PLAZA